



Nombre:	Fecha:	
Puntaje max:127	Puntaje real:	Nota

**Objetivo: Esta evaluación busca medir las competencias de conocimientos básicos que debe tener un técnico en proceso de soldeo gmaw-fcaw.**

Esta evaluación contiene preguntas basadas Según Decreto Supremo N° 452/2013, listado único de Objetivos de Aprendizaje de la especialidad Construcciones Metálicas.

Instrucciones:

- Uso de lápiz pasta.
- No está permitido el uso de celular o algún objeto tecnológico, alumno sorprendido se le retirara la prueba con nota mínima.
- Alumno sorprendido conversando o en actitud sospechosa se le retirará la prueba con nota mínima.

**I. Lee atentamente y responde las preguntas de forma clara y con buena letra- (45ptos.)  
(03 ptos cada pregunta)**

1. ¿QUÉ ES GMAW? SEGÚN AWS

RESPUESTA

2. ¿POR QUÉ MIG-MAG CONVERTIDO EN UNO DE LOS PRINCIPALES MÉTODOS DE SOLDEO EN EL MUNDO?

RESPUESTAS

3. ¿QUÉ SIGNIFICA LA SIGLAS MIG-M.A.G.?

RESPUESTA-

4. ¿DEFINE LA TÉCNICA: ¿GAS METAL ARC WELDING?

RESPUESTA

5. ¿CUÁLES SON LOS GASES INETES NORMALMENTE UTILIZADOS EN EL PROCESO MIG?

RESPUESTA



6. ARGUMENTA LA APLICACIÓN DE SOLDEO POR **MAG**  
RESPUESTA

7. ARGUMENTA LA APLICACIÓN DE SOLDEO POR **MIG**  
RESPUESTA

8. DEFINE EL PROCESO DE SOLDADURA GMAW MIG MAG SEMI AUTOMATICO  
RESPUESTA

9. ¿QUE SE ENTIENDE POR FCAW SEGÚN AWS?  
RESPUESTA

10. ¿ POR QUE SE CARACTERIZA EL PROCESO FCAW?  
RESPUESTA

11. ¿ QUE SE DEFINE COMO FCAW-S Y FCAW -G ?  
RESPUESTA

12. ¿QUÉ PROCESO ES SIMILAR A FCAW Y POR QUE ?  
RESPUESTA



13. ¿COMO ESTÁN CONFORMADO UN HILO DE SOLDADURA TUBULAR?

RESPUESTAS

14. ¿PUEDO SOLDAR CON UNA MAQUINA GMAW EL PROCESO FCAW ? (FUNDAMENTA LA

RESPUESTA

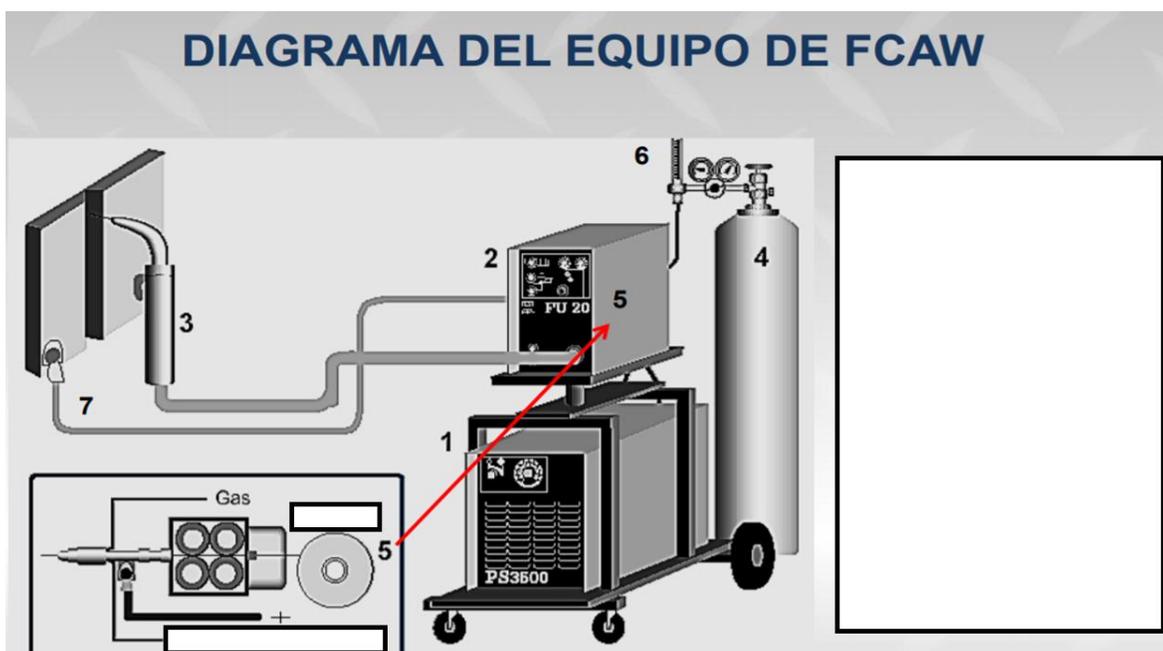
RESPUESTA

15. DENTRO DEL PROCESO EXISTEN DOS VARIANTES EN ELECTRODOS DEFINE CADA UNO DE ELLOS.

RESPUESTA

I. COMPLETE LOS DIAGRAMAS SEGÚN CORRESPONDA

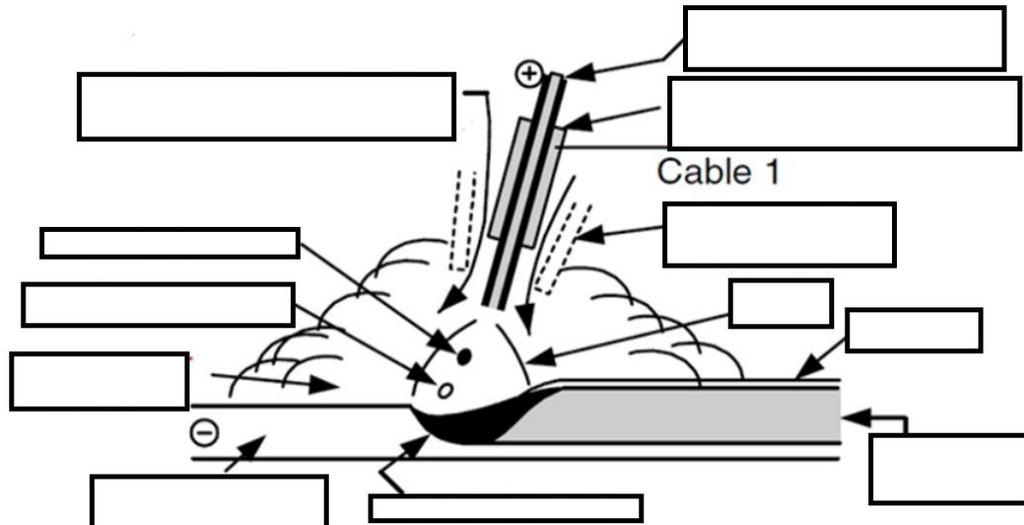
1. IMAGEN (14 PTOS)





2. Imagen (24 ptos)

Detalle del Arco en FCAW



3. Imagen (16 ptos)

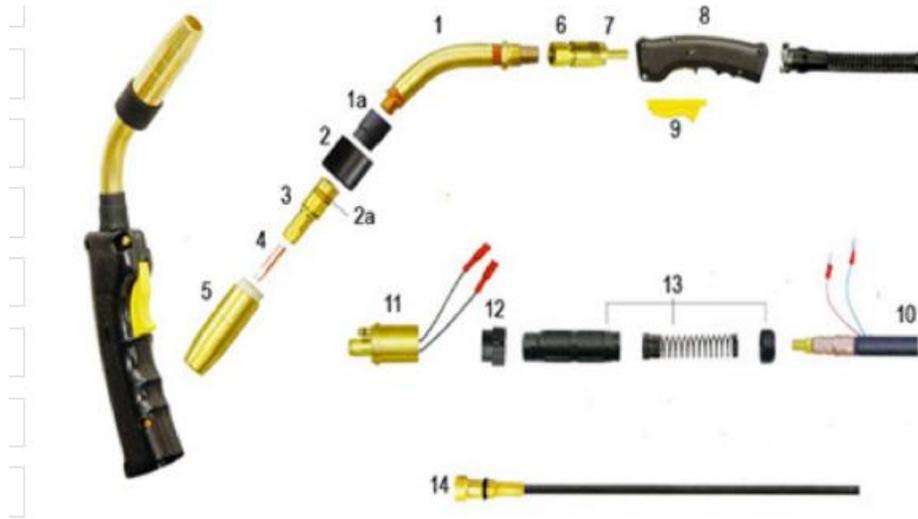
Interpretación de la especificación de una soldadura FCAW

**E 7 1 T - 1**

Sufijos  
G=   
S=   
M=



4. Imagen ( 28ptos )



1		8	
2		9	
3		10	
4		11	
5		12	
6		13	
7		14	